

Bedienungsanleitung UNIFLEX-Kehrgerät

Geeignet ist das UNIFLEX-Kehrgerät je nach bestellter Ausführung für alle Schornsteine mit einem lichten Durchmesser von 12 bis 25 cm (Art.-Nr. 0436-B) bzw. 20 bis 30 cm (Art.-Nr. 0430-B). Es kann auch in ovalen oder rechteckigen Schornsteinen eingesetzt werden.

Das UNIFLEX sollte auf den Durchmesser des jeweiligen Zuges eingestellt sein. Dieses gilt besonders bei kleinen Querschnitten, sowie beim Einsatz im Glasschornstein.

Je genauer der jeweilige Arbeitsdurchmesser eingestellt wird, desto besser ist die Reinigungswirkung bei geringem Verschleiß des Gerätes.

Beschädigungen am Schornstein, durch Haken, Kratzen oder Festklemmen, sind bei richtiger Bedienung ausgeschlossen.

Ersatzteile:

Mutter	Art.-Nr. D0440-3
Achse	Art.-Nr. D0440-2
Lochkranz (Paar)	Art.-Nr. 04451
Druckring Alu	Art.-Nr. D0440-4
O-Ring	Art.-Nr. L0440-1
VA-Feder 20 cm (10-20 cm)	Art.-Nr. 0447-B
VA-Feder 27 cm (12-25 cm)	Art.-Nr. 0448-B
VA-Feder 34 cm (20-30 cm)	Art.-Nr. 0428-B

RESS UNIFLEX KEHRGERÄT : **DIE NEUE GENERATION**

Die VA-Federn müssen bis zur Achse eingeschoben sein und jeweils von einem Lochkranz in den anderen führen.

Mit den Muttern werden an der Achse durch die Druckringe in Verbindung mit den O-Ringen die Reinigungsfedern in den Lochkränzen festgesetzt.

Das Uniflex ist mit einer „Verstell-Ratsche“ ausgestattet. Somit sind die beiden Lochkränze auch im zusammengesraubten Zustand gegeneinander verdreh- und einstellbar.

Der Durchmesser wird dadurch bestimmt, indem Sie mit den Fingern jeweils einen Lochkranz zwischen den Reinigungsfedern anfassen und dann beide gegeneinander verdrehen.

Es besteht auch die Möglichkeit, bei den Zügen um \varnothing 12 cm jeweils die 2. VA-Feder zu entnehmen, so daß das Gerät mit nur 4 Federn arbeitet und somit weicher ist.

Zum Entnehmen oder Wechseln der VA-Federn die Muttern soweit lösen bis der Druck über den O-Ringen merklich weg ist.

Beim vollständigen Zerlegen des Gerätes (Zur Reinigung oder Federerneuerung) empfiehlt sich beim Wiederaufbau folgendermaßen vorzugehen :

1. Einen Lochkranz auf die Achse stecken
2. Alle 8 Federn bis zur Achse einführen
3. O-Ring einlegen
4. Druckring einlegen
5. Eine Mutter auf die Achse schrauben
6. Gerät umdrehen
7. Lochkranz mit Nut zur freien Seite aufstecken
8. Die 8 Federn vom unteren Lochkranz in den oberen einführen und dabei den Lochkranz auf der Achse festhalten
9. Punkte 3 - 5 wiederholen
10. Prüfen ob alle Federn richtig sitzen und dann beide Muttern festschrauben
11. Durch das Verdrehen der Lochkränze den gewünschten \varnothing einstellen
12. Eventuell die Muttern nachziehen

Durch das selbsthemmende Feingewinde der Muttern tritt beim Verdrehen der Lochkränze zur Durchmessereinstellung keine Entspannung des Gerätes auf.